OLIBOND TURBO TACK

Hoja de Datos Técnicos
Versión 2.1 - Marzo'14

ADHESIVO ELÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIBOND TURBO TACK es un adhesivo elástico de alta resistencia y elevada viscosidad, para aplicaciones en interior y exterior, basado en una nueva tecnología de polímeros híbridos.

Diseñado especialmente para pegados elásticos en construcción, industria del metal, auto, naval, etc., con excelente adhesión sobre la mayoría de los soportes, incluyendo ladrillo, hormigón, cerámica, mármol, madera, melamina, aluminio y metales, y la mayoría de plásticos.

De curado neutro y prácticamente sin olor, **OLIBOND TURBO TACK** requiere de las mínimas consideraciones de salud y seguridad ya que no contiene disolventes, siliconas o isocianatos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Extremadamente elevado agarre inicial.
- Curado rápido. No contrae.
- Alta resistencia final. Pegado elástico.
- Excelente adhesión sobre múltiples soportes.
- Muy buena resistencia a la radiación UV, los cambios de temperatura y al envejecimiento.
- Libre de siliconas, isocianatos y disolventes.
- No corroe los soportes.
- Absorbe impactos y vibraciones.
- Para aplicaciones en interior y exterior.
- Puede aplicarse sobre superficies húmedas.
- Puede pintarse (ensayar previamente)

CAMPOS DE APLICACION:

Pegado elástico de alta resistencia en edificación y en la industria del metal.

Uniones en construcciones sometidas a vibraciones. (automóvil, contenedores, …)

Panelado de caravanas, "motor-homes", vehículos comerciales, etc.

Montaje de paneles, perfiles, piezas metálicas, …

Diferentes aplicaciones en la industria naval.

MODO DE EMPLEO:

Los soportes deben estar limpios y secos, evitando la existencia de polvo, grasa o residuos contaminantes.

Superficies desprendidas o dañadas deben repararse antes de la aplicación del adhesivo. Superficies pintadas deben estar bien curadas y sin restos desprendidos de pintura.

Para obtener la máxima adhesión, las superficies deben estar libres de irregularidades o grietas, para conseguir un contacto adecuado. En cualquier caso, se recomienda realizar ensayos previos de adhesión en todos los soportes.

Una vez preparados los soportes, aplicar en la superficie a adherir, en tiras o cordones separados a intervalos de unos centímetros.

Colocar inmediatamente la pieza a unir en la posición requerida y presionar firmemente.

Si fuese necesario, utilizar cintas adhesivas, cuñas o puntales para sujetar el elemento a unir en las horas iniciales de curado. Si no se colocara correctamente, puede ser reposicionado fácilmente durante los primeros minutos tras la aplicación del adhesivo. (Presionar de nuevo)

El pegado óptimo se obtiene después del curado completo del producto, (p.e. tras 24 - 48 horas a +23°C para un grueso entre 2 - 3 mm.).

El producto sin curar se puede limpiar fácilmente con alcohol. Una vez curado, solamente se podrá eliminar mecánicamente.

INFORMACIÓN IMPORTANTE:

- No usar **OLIBOND TURBO TACK** en acristalamiento, ni en contacto con soportes bituminosos o que puedan liberar alquitrán o plastificantes (ej. cauchos, cloropreno, EPDM,…).
- No adhiere sobre PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de soportes, se recomienda siempre realizar un test de adhesión previo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: (Valores típicos)

Base:	Polímeros híbridos
Consistencia:	Pasta tixotrópica
Densidad:	Aprox. 1,55 g/ml
Formación de piel:	5 - 10 min. (a 23ºC; 50% H.R.)
Curado en profundidad:	Entre 2 – 3 mm / 24 h
Descuelgue (ISO 7390):	Nulo
Consumo:	Aprox. 50 ml /metro lineal (diam. boquilla: 8 mm)
Temperatura de aplicación:	Entre +5ºC y +40 ºC
Propiedades del producto reticulado: (7 días, a 23ºC; 50% H.R.)	
Temperatura de servicio:	-40ºC a +90ºC
Dureza Shore A: (ISO 868)	Aprox. 65
Resistencia a la rotura: (ISO 37):	Aprox. 2,50 MPa
Elongación a rotura (ISO 37):	> 250 %

Estos valores pueden variar en función de factores ambientales como temperatura, humedad y tipo de soporte.

Los tiempos de curado son más largos con bajas temperaturas, baja humedad y elevado grueso de producto.

FORMAS DE SUMINISTRO Y COLORES:

OLIBOND TURBO TACK se suministra en cartuchos de 290 ml. Otros formatos bajo demanda.

Colores: Blanco. Otros colores bajo demanda.

ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD:

Conservado en sus envases de origen, en lugares secos y a temperaturas inferiores a 25ºC, puede almacenarse durante 12 meses.

Evítese el contacto con los ojos y la piel. Para mayor información, véase la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.

Nuestro asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos se realiza según nuestro leal saber y entender, pero debe considerarse sólo como indicación sin compromiso, también por lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros; no exime al cliente del examen propio de los productos suministrados por nosotros con el fin de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos y confirmar que dispone de la última noticia técnica emitida. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos se llevan a cabo fuera del alcance de nuestras posibilidades de control, siendo, por tanto, de la exclusiva responsabilidad del cliente. Si no obstante hubiera de considerarse alguna responsabilidad por parte nuestra, ésta se limitará para cualesquiera daños y perjuicios, al valor de la mercancía suministrada por nosotros y empleada por el cliente. Se sobreentiende que garantizamos la intachable calidad de nuestros productos de conformidad con nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

OLIVÉ

GRUPO OLIVÉ
Av. Bertrán Güell, 78 – Apdo. nº 33
E-08850 GAVÁ (Barcelona)
Tel. (+34) 93 662 99 11 – Fax (+34) 93 662 91 50
E-Mail: mail@olivequimica.com

CERT ISO 9001